

11 Maschinenliste**CNC – Drehmaschinen**

Goodway GLS 200	Ø 200 x 400 mm, Futterdrehmaschine, Spindeldurchlass Ø 50 mm, mit Reitstock
Miyano BNA 42-S	Ø 42 x 180 mm, angetriebene Werkzeuge, Rückseitenbearbeitung, Stangenlademagazin bis 50 mm Spindeldurchlass Ø 42 mm
Miyano ABX 51-SY	Ø 51 x 250 mm, zwei Revolver mit angetriebenen Werkzeugen, Rückseitenbearbeitung, Spindeldurchlass Ø 51 mm
Hitachi Seiki TS 15	Ø 42 x 250 mm, Spindeldurchlass Ø42 mm, mit Reitstock
Hitachi Seiki HT 23 III	Ø 250 x 200 mm, Futterdrehmaschine, angetriebene Werkzeuge, Spindeldurchlass Ø 70 mm

Bearbeitungszentren

Hitachi Seiki HS 500	4-Achsen Horizontal-Fräsmaschine mit Palettenwechsler, X-Y-Z 650 mm
Averex HS 450 J	4-Achsen Horizontal-Fräsmaschine mit Palettenwechsler, X-Y-Z 650 mm
Hitachi Seiki VM 40 III	Vertikal-Fräsmaschine mit Palettenwechsler, X-Achse 600 mm, Y-Achse 450 mm, Z-Achse 400 mm
Hitachi Seiki VM 40 III	Vertikal-Fräsmaschine, X-Achse 600 mm, Y-Achse 450 mm, Z-Achse 400 mm
Hitachi Seiki VS 40	Vertikal-Fräsmaschine, X-Achse 600 mm, Y-Achse 450 mm, Z-Achse 400 mm
Matsuura MX 520	5-Achsen Fräsmaschine, X-Achse 620 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 400 mm

Qualitätssicherung

Mitutoyo Crysta Plus 574	3D-Koordinaten-Meßmaschine
Tesa-Micro Hite 600	Höhenmeßgerät

sonstige

CAD-CAM Cimatron Vitual Gibbs	CAD-CAM-Software für 3D-Daten
	Kerb Konus Ensat-Eindrehmaschine
Bandsägeautomat Berg + Schmid	Bis \varnothing 250 mm
	Abdrückmaschine (8 bar unter Wasser)
	<u>Schweißen</u> : alle gängigen C-Stähle, VA und Aluminium <u>Verfahren</u> : MIG/MAG, WIG und Elektroden-Schweißen

Gerne erhalten Sie weitere Informationen jederzeit auf Anfrage.